

HERSTELLUNG UND ENTWICKLUNG VON ABSAUGANLAGEN
UND LUFTREINIGER FÜR ÖLNEBEL, RAUCH UND STAUB FÜR
WERKZEUGMASCHINEN



“DIE SAUBERKEIT IST DIE GRUNDLAGE DER ORDNUNG.
FÜR EINE METALLVERARBEITENDE FIRMA BEDEUTET ES
ORGANISATION, PRÄZISION UND SCHNELLIGKEIT,
ABER VOR ALLEN DINGEN PRODUKTIVITÄT”

QUALITÄT UND INNOVATION

FÜR HERAUSRAGENDE UNTERNEHMEN

SEIT
1995

MADE IN
ITALY

JÄHRLICH
+2.000
ANLAGEN
HERGESTELLT



VISION: DIE WERKZEUGMASCHINE
UMWELTFREUNDLICHER UND PRODUKTIVER MACHEN,
SO DASS BEDIENER UND UMWELT GESCHÜTZT WERDEN

AR Filtrazioni will sich weiterentwickeln und zur Perfektion und Innovation streben, durch eine Verbesserung des Services und Verringerung des Aufwandes bleibt der Wettbewerbsvorteil im weltweiten Business erhalten. Wir leisten einen realen und effizienten Beitrag im eigenen Zielmarkt. Unsere Vision und unsere Prinzipien werden uns im gemeinsamen Engagement für Wachstum und Wertschöpfung vorantreiben.

2

SCANNE DEN
QR-CODE UM
UNS DIREKT ZU
BESUCHEN!



AR bietet seinen Kunden innovative Lösungen an. Für eine intelligente Entwicklung, Durchführung und Verwaltung der eigenen industriellen Filteranlagen, mit folgender Zunahme der industriellen Produktivität. Zudem dienen die Anlagen auch zu einem effizienten Gebrauch der Energiequellen.

Wir wünschen das unsere Kunden uns als Unternehmen ansehen, das fortgeschrittene Lösungen anbietet, die dazu beitragen die Erfolgsaussichten zu verbessern.

Bei uns haben unsere motivierten Mitarbeiter die Möglichkeit, ihre eigene Kreativität und Unternehmergeist frei auszudrücken.

BEREICHE:

Automobil – Luftfahrt –
Feinmechanik – Textilmechanik –



KONTINUIERLICHE ENTWICKLUNG

TOTALE SPEZIALISIERUNG

30.000
ABSAUG-
ANLAGEN
WELTWEIT

15°
RANGLISTE
ZUBEHÖR-
HERSTELLER

40
VERKAUFS-
STELLEN
WELTWEIT

REDUZIERUNG
-9000
KG CO₂

AR Filtrazioni, ihr Experte ausschließlich im Bereich der industriellen Luftfiltertechnik, hat im Laufe der Jahre ein spezifisches Know-how erworben, gekennzeichnet auf der Suche Qualität und Innovation der eigenen Ölnebelabscheider



MISSION: EINE NEUE GENERATION VON INDUSTRIELLEN LUFTREINIGERN FÜR WERKZEUGMASCHINEN ENTWICKELN, NACH DEN VIER FOLGENDEN RICHTLINIEN:



**FORSCHUNG
UND
ENTWICKLUNG**

von innovativen Filtertechnologien, mit Höchstleistung, um weiterhin die Effizienz und die Robustheit zu verbessern



**ÖKOLOGISCHE
ERNEUERUNG**

die Werkzeugmaschine umweltfreundlich machen, mit einer definitiven Lösung für Ölnebel



ENERGIEEINSPARUNG

die Kosten für Kühlung und Heizung der mechanischen Werkstätten und Industriezentren verringern



**REDUZIERUNG
DER
EMISSIONEN**

die Ausstoße, verschmutzt durch Rauch und Öle, in der Atmosphäre eindämmen, die durch die mechanische Bearbeitung verursacht werden



Petrochemie – Energie – Mechanik –
Goldschmiede – Medizinbranche

DAS PROBLEM

RAUCH - STAUB - ÖLNEBEL VERURSACHT DURCH MECHANISCHE BEARBEITUNGEN

Ölnebel bestehen aus einer Reihe von Mikropartikeln des Kühlschmierstoffes, welche in der Luft schweben.

Die Verdampfung und die Zerstäubung der Schmierstoffe, die bei der Bearbeitung in Werkzeugmaschinen verwendet werden, sind die zentralen Ursachen der Erzeugung von Ölnebel.

...UND WENN SIE NICHT GEFILTERT WERDEN

Die Flüchtigkeit der umweltschädlichen Partikel wie **industrieller Dämpfe, Ölnebel, Aerosole** und **Staub**, ob fest oder flüssig, bringt es Probleme mit sich, für die **Unternehmen, Bediener** und die **Werkzeugmaschinen**.

WÄHLE DEN
LUFTREINIGER



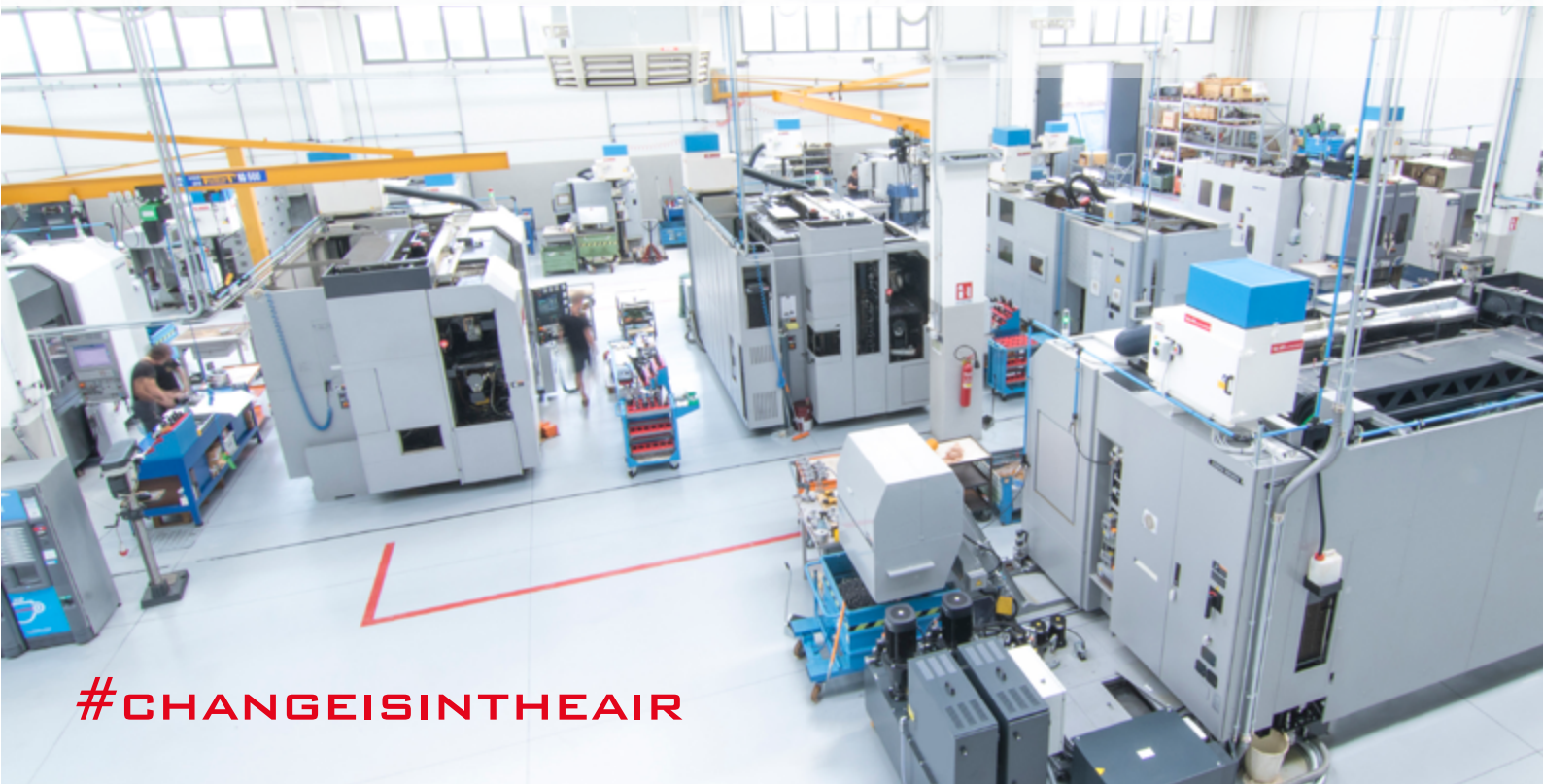
UND FINDE
DIE LÖSUNG

1 PROBLEM - 1 LÖSUNG

- In erster Linie **beeinträchtigen sie die Luftreinheit und die hygienischen und sanitären Bedingungen** der Bediener, mit Auswirkungen auf die Atemwege, da die Partikel mit Volumen unter 0,3 Mikron die Lungenalveolen erreichen können. Darüber hinaus, in Kontakt mit der Haut kann es Hautirritationen, Dermatitis und Hautrötungen verursachen.
- Aus einer rein produktionstechnischer Sicht, **reduziert die Verschmutzung (Feinstaub und Ölnebel) in der mechanischen Werkstatt erheblich die Produktivität und vor allen Dingen die Effizienz der Werkzeugmaschinen**. Durch die Ablagerung von Schmutz auf der Werkzeugmaschine, kann die Präzision und Genauigkeit beeinträchtigt werden. Wodurch kürzere Wartungsintervalle stattfinden müssen, welches höhere Betriebskosten nach sich zieht.
- Außerdem, verschmutzen Schadstoffablagerungen die Oberflächen der Maschinen und Hallenwände und Böden. Wodurch Rutschgefahr für die Mitarbeiter besteht.

DIE LUFTREINIGER VON AR FILTRAZIONI

ENTZIEHEN DIE LUFT NICHT, SONDERN REINIGEN SIE!



WARUM FILTERN?

• 1 FÜR DAS UNTERNEHMEN - KAIZEN

Die Sauberkeit ist ein sehr starkes Mittel um die Produktivität und die Performance zu verbessern.

• 2 FÜR DIE WERKZEUGMASCHINE

Wenn ein kontinuierlicher Luftwechsel in der Maschine stattfindet, sorgt es für eine immer gereinigte Maschine und es wird weniger auf die WZM eingegriffen. Die Präzision der Teile wird sich folgenderweise deutlich verbessern.

• 3 FÜR DEN BEDIENER

In einem sauberen Unternehmen verringert sich die Unfallgefahr und die Mitarbeiterfluktuation.

• 4 FÜR DIE UMWELT

Die Luftreiniger von AR filtern die Luft mit **Hochleistungs HEPA Filtern**. Dadurch kann man es vermeiden die Luft nach außen zu fördern und erhält das folgende Ergebnis:

- 9000 kg CO₂ pro 1700 m³/h

ca. 800 / 1.000 € jährliche Einsparung



R.O.I. (SELBSTFINANZIEREND) UND WENN DER LUFTREINIGER SICH VON SELBST FINANZIERT?

Scanne den QR Code und berechne wie viel man mit
AR Anlagen sparen könnte



ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGE? AUF KEINEN FALL! WIESO?

6

- 1. VOLLSTÄNDIGER STILLSTAND
DER PRODUKTION VERMEIDEN**
- 2. LAYOUT WECHSEL IM WERK
ERLEICHTERN**
- 3. BRANDSCHUTZ**
- 4. RÜCKGEWINNUNG DES ÖLS
MIT VERRINGERUNG DES
KONSUMS UM 15%**
- 5. ENERGIE- UND
KOSTENEINSPARUNG**
- 6. ERHÖHTE HELBIGKEIT DER
UMGEBUNG**
- 7. VERBESSERUNG DER
LUFTREINHEIT**
- 8. REDUKTION DER CO₂
AUSSTOSSE**

REFERENZEN

LASSEN SIE ANDERE GUT VON UNS
SPRECHEN



Vertrauen und
Zustimmungen
renommierter Firmen in der
Automobilindustrie

Wir freuen uns **Videoreferenzen**
von Unternehmen in der Branche
vorzustellen, die sich für **AR Filtrazioni**
entschieden haben.

Hier ist es möglich vor Ort die Effizienz
unserer Anlagen während der
alltäglichen Bearbeitungen festzustellen.

Die Partner die sich für die Qualität von AR entschieden haben





11 PRODUKTIONSSTANDARDSERIEN

AR FILTRAZIONI

Gedacht und entworfen für eine immer mehr umweltfreundlichere Produktion

und um die verschiedenen Anforderungen in der Metallindustrie gerecht zu werden, indem man die verschiedenen Schadstoffe eliminiert, verursacht von den Bearbeitungsprozessen von:

- CNC Bearbeitungszentren
- Drehmaschinen
- Schleifmaschinen
- Verzahnungsmaschinen
- Elektroerosion
- Bohrmaschinen
- Fräsmaschinen
- industrielle Waschmaschinen
- Honmaschine
- Lasermarkierung
- Entgratungsmaschinen
- Umformpressen
- Induktionshärten
- Transfermaschinen
- Kaltpressen

8

1 MASCHINE - 1 LUFTREINIGER



ENTDECKE DIE GEEIGNETE
SERIE



JE NACH
BEARBEITUNG

AR FILTRAZIONI behält sich die Möglichkeit jederzeit Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen, je nach notwendiger technischer Änderung, nützlich für die Verbesserung der eigenen Produkte. Die technischen Daten dieses Datenblatt sind nicht bindend.

ECO SERIE

Geeignet für die Absaugung und die Filtration von Ölnebel und Rauch

EIGNUNG MASCHINEN

CNC Bearbeitungszentren - Lasermarkierung - Schleifmaschinen - Drehmaschinen

EIGNUNG SCHADSTOFFE

Ölnebel aus Emulsion und Vollöl - Räuche - Dämpfe und Gerüche - Mikronebel - Mikrostaub

F
550 m³/h

ECO
600 m³/h

P
550 m³/h



PF
500 m³/h

F
950 m³/h

ECO TWO
1000 m³/h

P
950 m³/h

PF
850 m³/h

TECHNISCHE INFOS

Luftleistung [Mc/h]	500 Mc/h ÷ 1000 Mc/h
Leistung [kW]	0.37 kW ÷ 0.55 kW
Geräuschpegel [dB]	67 dB ÷ 68 dB
Gewicht [kg]	33 kg ÷ 52 kg
Effizienz / Vorschriften	UNI 11304/3 - 99,95% (0,15µ) EPA/HEPA Filter EN1822
PLUS	Geeignet für die Rückgewinnung des Öls. Ausstattbar mit: Vorfilterstufe und Aktivkohlezelle



ARNO SERIE

Geeignet für die Absaugung, die Rekondensierung und die Reinigung von **Ölnebel, Rauch, Mikronebel** und **Mikrostaub** verursacht während der Bearbeitung von hoch produktiven Werkzeugmaschinen, von bis zu 3 Schichten

EIGNUNG MASCHINEN

CNC Bearbeitungszentren - Elektroerosion
 - Fräsmaschine - Lasermarkierung -
 Teilreinigungsmaschinen - Stanzautomaten
 - Schleifmaschinen - Drehmaschinen -
 Transfermaschinen

EIGNUNG SCHADSTOFFE

Ölnebel - Vollölnebel - Räuche - Dämpfe und Gerüche
 - MQL - Mikronebel - Mikrostaub

DER UNSCHLAGBARE



ARNO 0
850 / 1250 m³/h

ARNO 1
1500 / 1700 m³/h

ARNO 2
2600 / 3300 m³/h

ARNO 3
3700 / 4000 m³/h

ARNO K4
3000 m³/h

TECHNISCHE INFOS

Luftleistung [Mc/h]	850 Mc/h ÷ 4000 Mc/h
Leistung [kW]	0.55 kW ÷ 2.2 kW
Geräuschpegel [dB]	67 dB ÷ 72 dB
Gewicht [kg]	45 kg ÷ 105 kg
Effizienz / Vorschriften	UNI 11304/3 - 99,95% (0,15µ) EPA/HEPA Filter EN1822
PLUS	Ideal für die Rückgewinnung des Öls. Seine Modularität erlaubt die Ausstattung von: Vorfilterstufe - Doppelstufe für sehr hohe Filtereffizienz - Aktivkohlezelle (Dämpfe, Gerüche) - fahrbarer Absauggelenkearm LED und Wechselrichter für effiziente Energieeinsparung



DER ARNO IM EINSATZ



5

Filtrationsstufen

DER EINZIGE
VÖLLIG AUSGESTATTETE

80%

Ölnebel

Rekondensiert
Zurückgewonnen
Wiederverwendet

24/7

3 Schichten

ENTWICKELT
UM ZU DAUERN
Effizient
Robust
Leistungsstark

99.95%

Filtereffizienz

Keine Ölnebel mehr
in der Luft, auf den Boden,
auf die Werkzeugmaschinen

**100%
ROI
60%**

Selbstreinigend

KOSTEN NULL

Nur
5'

Einfache
Instandhaltung,
nur einmal jährlich

**-9000
Kg CO₂**

Reduktion
der Ausstoße

ARPX SERIE

Geeignet für **Ölnebel, Rauch, Mikrostaub** und manuelle Schweiß- und Entgratungsoperationen. Seine Vielseitigkeit erlaubt periodische und verschiedene Bearbeitungen durchzuführen. Es ist modular und leicht beweglich.

EIGNUNG MASCHINEN

Bearbeitungszentren - Drehmaschinen
- Lasermarkierung - Schleifmaschinen
- Entgratungsmaschinen - Abbläsung -
Schweißmaschinen

EIGNUNG SCHADSTOFFE

Ölnebel - Rauch - Dämpfe und Gerüche - Mikronebel -
Mikrostaub - Staub

AR2PX

2000 / 2400 m³/h

AR3PX

3000 / 3200 m³/h



TECHNISCHE INFOS

Luftleistung [Mc/h]	2000 Mc/h ÷ 3200 Mc/h
Leistung [kW]	1.5 kW ÷ 2.2 kW
Geräuschpegel [dB]	72 dB ÷ 76 dB
Gewicht [kg]	110 kg ÷ 170 kg
Effizienz / Vorschriften	UNI 11304/3 - 99,95% (0,15µ) EPA/HEPA Filter EN1822
PLUS	Austattbar mit: Doppelstufe mit hoher/sehr hoher Filtereffizienz - Doppelte Aktivkohlezelle (Dämpfe und Gerüche) - selbsttragender Absaugarm - Behälter für Ölrückgewinnung



ABBLASBÄNKE

Die Abblasbänke oder Kabinen sind geeignet für jede Art von manuellen **Entgratungs-** und **Schweißoperationen**, die das Arbeitsumfeld verschmutzen

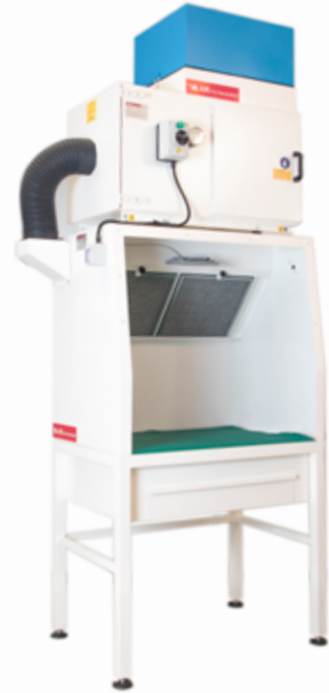
EIGNUNG SCHADSTOFFE

Ölnebel - Rauch - Dämpfe und Gerüche - Mikronebel - Mikrostaub - Staub - Späne

500 MM ABBLASBANK



1000 MM ABBLASBANK



Ergonomisch gestaltet, erlauben sie eine hochmäßige Sauberkeit des Arbeitsumfelds und vermeiden die Verbreitung von Staub und Späne in der Umgebung und auf sauberen und bearbeiteten Teilen. Jede Arbeitsbank ist ausgestattet mit Schutzschild aus durchsichtbarem Lexan zum Schutz des Bedieners, mit einer LED-Lampe für die Beleuchtung des Arbeitsumfelds und mit einer Sammelschublade, die einfach ausfahrbar ist für Späne und Öl. Die Schalldämmung mildert die Pfeife ab, die während des Abblasens der bearbeiteten Teile emittiert werden. Die Arbeitsbänke bzw. Kabinen sind ausgestattet mit Vorfilterstufe für Späne und serienmäßig eingerichtet für die Installation eines Luftreinigers zur Sammlung und Reinigung der Ölnebel.



HYDROFILTER SERIE

Ideal für die Absaugung in aller Sicherheit von **Mikrostaub aus gefährlichen, brennbaren und potenziell explosiven Materialien**, wie z. B. **Magnesium- und Aluminiumstaub**, aufgefangen und unschädlich gemacht durch einen Miniabstreifer mit Filter zur Abscheidung von gefährlichen Stäuben mit H₂O Flüssigkeitsstrom

EIGNUNG MASCHINEN

Drehmaschinen - CNC Bearbeitungszentren
- Schleifmaschinen - Lasermarkierung -
Entgratungsmaschinen und manuelle Abbläsung und
Industrieroboter

EIGNUNG SCHADSTOFFE

Staub aus brennbaren und explosiven Materialien -
Rauch - Dämpfe und Gerüche - Ölnebel - Staub aus
Trockenbearbeitungen

HYDROFILTER

S bis zu 2800 m³/h

HYDROFILTER

M2 bis zu 2000 m³/h

M3 bis zu 3000 m³/h

HYDROFILTER

L4 bis zu 4000 m³/h

L6 bis zu 6000 m³/h



Luftleistung [Mc/h]	2000 Mc/h ÷ 6000 Mc/h
Leistung [kW]	1.5 kW ÷ 4.0 kW
Geräuschpegel [dB]	72 dB ÷ 80 dB
Gewicht [kg]	215 kg ÷ 370 kg
Effizienz / Vorschriften	UNI 11304/3 - 99,95% (0,15µ) EPA/HEPA Filter EN1822
PLUS	Ausstattbar mit: Wanne für Kühlschmierstoffe/ automatischer Gewebefilter - Brandschutzvorrichtung - Schalldämpfer - Aktivkohlezelle um mögliche Dünste und Gerüche aufzufangen Wechselrichter für effiziente Energieeinsparung

HYDRODESK + HYDROFILTER



ARIS SERIE

Geeignet für Anwendungen die hohe Luftleistungen brauchen und Filterstufen die großen Mengen von **Ölnebel, Rauch** und **Staub rekondensieren**

EIGNUNG MASCHINEN

CNC Bearbeitungszentren - Schleifmaschinen
- Drehmaschinen - Lasermarkierung - Semi-zentralisierte Lösungen

EIGNUNG SCHADSTOFFE

Mikronebel - Mikrostaub - Rauch - Dämpfe und Gerüche - Ölnebel



ARIS M

M2
2000 m³/h

M3
3000 m³/h

M4
4000 m³/h

ARIS L

L4
4000 m³/h

L6
6000 m³/h

TECHNISCHE INFOS

Luftleistung [Mc/h]	2000 Mc/h ÷ 6000 Mc/h
Leistung [kW]	1.5 kW ÷ 4.0 kW
Geräuschpegel [dB]	72 dB ÷ 80 dB
Gewicht [kg]	210 kg ÷ 370 kg
Effizienz / Vorschriften	UNI 11304/3 - 99,95% (0,15µ) EPA/HEPA Filter EN1822
PLUS	Austattbar mit: Aktivkohlezelle für die Reduzierung der Dämpfe und Gerüche - Schalldämpfer - selbsttragender Absaugelenkearm - Wechselrichter für effiziente Energieeinsparung



**GROSSE VERTIKALE
DREHMASCHINEN**



SEMIZENTRALISIERTE LÖSUNGEN



**GROSSE SELBSTLERNENDE
DREHMASCHINE**

ART/U' SERIE

Ideal für die Absaugung von Staub und Mikrostaub, die bei **Trockenbearbeitungen** entstehen. Besonders geeignet für die Bearbeitung von **Eisenguss** und für **Graphitstaub**

EIGNUNG MASCHINEN

Schleifmaschinen - Fräsmaschinen -
Entgratungsmaschinen - Drehmaschinen

EIGNUNG SCHADSTOFFE

Stäube bei Trockenbearbeitungen von Materialien die nicht entflammbar und explosiv sind



ART

AR1T 700 m³/h

AR2T 1000 m³/h

AR3T 2200 m³/h

ARTU' M

ARTU' M3 3000 m³/h

ARTU' M4 2700 / 3800 m³/h

TECHNISCHE INFOS

Luftleistung [Mc/h]	700 m³/h ÷ 3800 m³/h / Hohe Prävalenz
Leistung [kW]	0.55 kW ÷ 4.0 kW
Geräuschpegel [dB]	65 dB ÷ 76 dB
Gewicht [kg]	85 kg ÷ 390 kg
Effizienz / Vorschriften	99,95% (0,15µ) EPA/HEPA Filter EN1822
PLUS	Ausstattbar mit: EPA/HEPA Stufe - Schalldämpfergehäuse - mechanische Schüttelmaschine - Trichter - selbsttragender Absauggelenkarm Wechselrichter für effiziente Energieeinsparung



GOLDFILTER SERIE

Entwickelt für die Absaugung von **gasförmigen Schadstoffen**, die während der Bearbeitungen von wertvollen Metallen entstehen. **Ein Beutel erlaubt die vollständige Rückgewinnung**

EIGNUNG MASCHINEN

Entgratungsmaschinen - Abblasen - Abbürsten - Feinbearbeitung - Fräsmaschinen - Drehmaschinen

EIGNUNG SCHADSTOFFE

Mikronebel - Mikrostaub - Rauch - Dämpfe und Gerüche - Stäube generiert aus Trockenbearbeitungen - Stäube generiert aus Bearbeitungen von wertvollen Metallen - Ölnebel



M2 2000 m³/h

M3 3000 m³/h

TECHNISCHE INFOS

Luftleistung [Mc/h]	2000 Mc/h ÷ 3000 Mc/h
Prävalenz [Mm/H ₂ O]	200 Mm/H ₂ O ÷ 230 Mm/H ₂ O
Leistung [kW]	1.5 kW ÷ 3.0 kW
Geräuschpegel [dB]	70 dB ÷ 76 dB
Gewicht [kg]	220 kg ÷ 250 kg

ARF SERIE

Geeignet für die Absaugung und Reinigung von Rauch und Mikrostaub für Trocken- und Nassbearbeitungen

EIGNUNG MASCHINEN

Lasermarkierung - Schweißmaschinen

EIGNUNG SCHADSTOFFE

Rauch - Dämpfe und Gerüche



ARF700 700 m³/h

ARF700 FA 700 m³/h

ARF900 900 m³/h

ARF900 FA 900 m³/h

TECHNISCHE INFOS

Luftleistung [Mc/h]	700 Mc/h ÷ 900 Mc/h
Leistung [kW]	0.55 kW ÷ 0.75 kW
Geräuschpegel [dB]	61 dB
Gewicht [kg]	80 kg ÷ 100 kg

COALFILTER SERIE

Es nutzt den Koaleszenzeffekt aus für die Filtration auf großen Maschinen und für **große Mengen** von **Rauch** und **Ölnebel**. Es eignet sich sehr gut für semizentralisierte Lösungen

EIGNUNG MASCHINEN

CNC Bearbeitungszentren - Stanzpressen - Drehmaschinen - Schleifmaschinen

EIGNUNG SCHADSTOFFE

Mikronebel - Mikrostaub - Rauch - Dämpfe und Gerüche - Ölnebel



COALFILTER 4C56
4000 / 5000 m³/h

COALFILTER 8C56
6000 / 10000 m³/h

TECNISCHE INFOS

Luftleistung [Mc/h]	4000 m ³ /h ÷ 10000 m ³ /h
Leistung [kW]	4.0 kW ÷ 7.5 kW
Geräuschpegel [dB]	78 dB ÷ 80 dB
Gewicht [kg]	700 kg ÷ 1400 kg
Effizienz / Vorschriften	UNI 11304/3 - 99,95% (0,15µ) EPA/HEPA Filter EN1822
PLUS	Ausstattbar mit: Schalldämpfer - Wechselrichter für effiziente Energieeinsparung



AR 10.000 SERIE

Entworfen für große Maschinen, ideal für die Absaugung und Reinigung von **Rauch, Emulsionsdämpfe** und **Mikrostaub**. Optimale semizentralisierte Lösung geeignet für Reihen mit mehreren Werkzeugmaschinen

EIGNUNG MASCHINEN

Stanzpressen - Drehmaschinen - CNC
Bearbeitungszentren - Schleifmaschinen -
Fräsmaschinen

EIGNUNG SCHADSTOFFE

Mikronebel - Mikrostaub - Rauch - Dämpfe und Gerüche
- Ölnebel



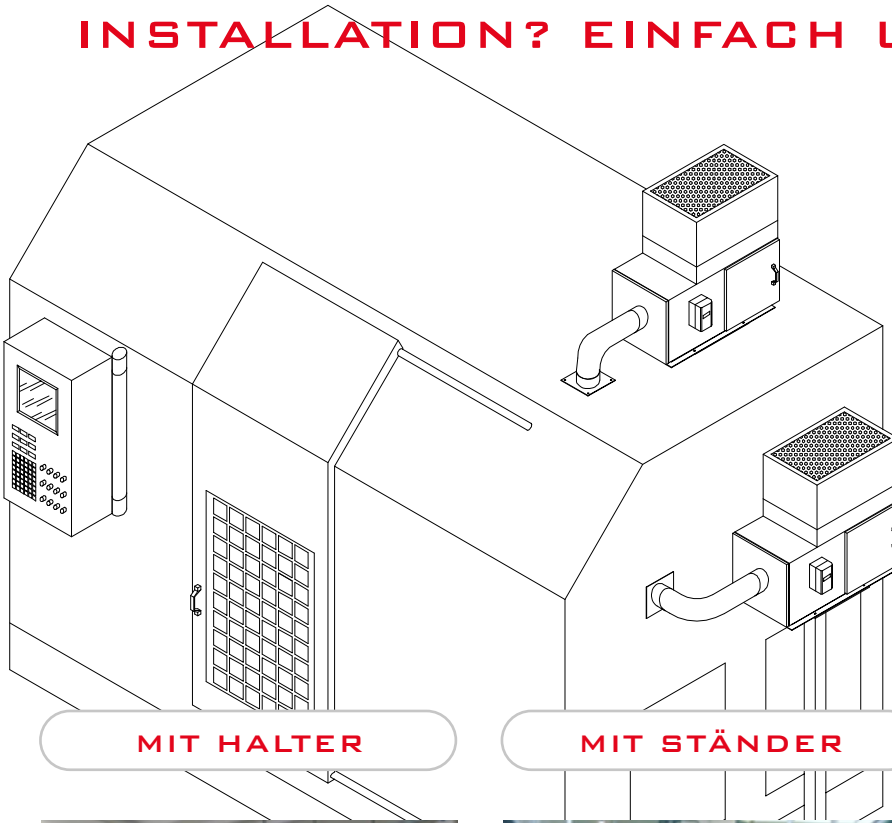
AR 10.000
9600 m³/h

TECHNISCHE INFOS

Luftleistung [Mc/h]	9600 m ³ /h
Leistung [kW]	9.0 kW
Geräuschpegel [dB]	79 dB
Gewicht [kg]	780 kg ÷ 800 kg
Effizienz / Vorschriften	UNI 11304/3 - 99,95% (0,15µ) EPA/HEPA Filter EN1822
PLUS	Ausstattbar mit: mehrfache Aktivkohlezelle (Dämpfe und Gerüche) - Doppelstufe mit hoher/ sehr hoher Filtereffizienz - Schalldämpfer - Wechselrichter für effiziente Energieeinsparung



INSTALLATION? EINFACH UND SCHNELL!



AR Filtrazioni rüstet jede Anlage mit Installationskit und Bedienungshandbuch aus, um eine einfache Installation des Filters weltweit zu erlauben

Die Installation auf Ständer ist empfohlen aus Sicherheitsgründen und für die Vereinfachung der Installation



WARTUNG? UNSCHLAGBAR MIT 3-SCHICHT BETRIEB 1 MAL PRO JAHR

Die Instandhaltung ist sehr einfach, grundsätzlich ein Mal pro Jahr erforderlich und signalisiert durch die Sichtkontrolle Filterverstopfung in Ausstattung. AR Filtrazioni bietet einen Service mit erstem und zweitem Eingriff beim Kunden an, ausgeführt von unserem Fachpersonal

Es wird eine Bescheinigung zur Bestätigung der durchgeführten Instandhaltung/ Überprüfung und Kontrolle der Filtereinheiten ausgestellt

SERVICE? FÜR AR BEDEUTET ES:

LIEFERZEIT

- FILTER UND ERSATZTEILE SOFORT LIEFERBAR
- ABSAUGANLAGEN VON 2 BIS 6 WOCHEN

GARANTIE
24 MONATE

FACH- UND UMWELT-
BERATUNG

AD HOC ENTWICKLUNG
UND HERSTELLUNG
ANLAGEBAU

AUSLAGERUNG DER
INSTANDHALTUNG

WORLDWIDE
SERVICE
40 AUTORISIERTE HÄNDLER



EN 1822 - ISO 29463

UNI 11304-3

D.d.u.o. n.12772

- **UNI 11304-3:** Filtrationseinheiten für Ölnebel, die mit einem auf die Werkzeugmaschine montierten Filter für die Wiedereinführung der Luft in das Innere des Arbeitsplatzes zu behandeln sind.
- **ISO EN 16890** Filterleistung $\geq 95\%$; Teilchen mit Volumen $\geq 0,4 \mu$
- Endfiltrationsstufe gemäß **EN1822** mit hoher (EPA) bzw. sehr hoher (HEPA) Filtrationsleistung bis zu 99,95% der Partikel mit einem Volumen von $0,15/0,3 \mu$ (Mikronebel, Mikrostaub, Rauch)
- Sichkontrolle/Filterverstopfung
- Motorschutzschalter (gemäß CE / ULCSA / UKCA)
- **Abnahmeprotokoll für jedes einzelne Gerät**

HEPA Filter EN 1822



Sehr hohe Filtrationsleistung

Filtrationsleistung von bis zu 99,95% der Partikel mit Filterfeinheit von $\geq 0,15 / 0,3 \mu$ (Mikropartikel)



GEMÄSS DER DERZEIT GÜLTIGEN ITALIENISCHEN NORM:

Die **Serie ARNO "Plus"** entspricht dem **technischen Anhang N.32** vom 10. Januar 2012 - **D.d.u.o. n.12772 vom 23.12.11** beziehend auf die abgesaugten und behandelten Emissionen mit maschinenseitig angebrachtem Filter und Wiedereinführung in den Arbeitszyklus.

ÜBERPRÜFUNG DES RAUCHABZUGSSYSTEMS DURCHGEFÜHRT VON **STUDIO AMBIENTE S.N.C**

ANLASS DER ANLAGE AUF AUTOMATISCHER DREHMASCHINE 6/32


Parameter	Festgelegte Werte (mg/m ³)	Referenzwerte (TLV/TWA) (mg/m ³)
Mineralöl / Ölnebel	0.04	5

Raumtemperatur 18.5 °C

Spezifische Probenentnahme zur Beurteilung der Effizienz des Ansaugs- und Abzugssystems nach einer Wartung mit Austausch des Filters (ARNO 2 CF n. 13 mit Seriennummer 04607/2007 ausgestattet mit neuem HEPA Absolutfilter) zum Schutz einer automatischen Drehmaschine zur Stabbearbeitung in AVP mit Ganzöl.

 **AR FILTRAZIONI**
CHANGE IS IN THE AIR



 +39 035 533 822

 web@arfiltrazioni.it

 www.arfiltrazioni.de