ABENE Deutschland

Mühleweg 11
D-72800 Eningen
Deutschland

T: +49 (0) 7121 9835-31
F: +49 (0) 7121 9835-10

info@abene-deutschland.de

www.abene-deutschland.de

Ausgabe 09/23

EMO HANNOVER 18–23/09/2023

ABENE Deutschland

Konventionelle und
CNC-gesteuerten Fräsmaschinen

www.abene-deutschland.de

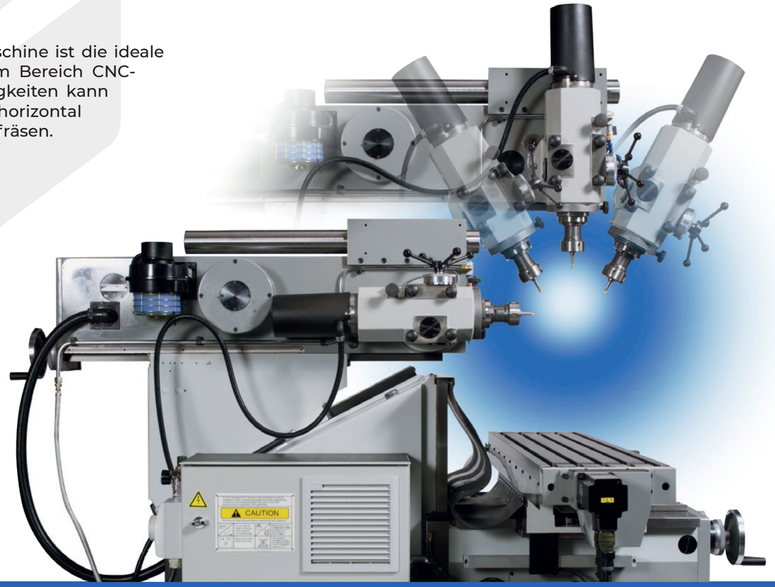
Abene ist ein schwedischer Maschinenhersteller von konventionellen und CNC-gesteuerten Fräsmaschinen mit einem unschlagbaren Design, dass sich seit Jahrzehnten bewährt hat.

Erleben Sie die Vorteile des einzigartigen Schrägbettkonzepts mit Maschinen für den Werkzeugbau, Reparaturabteilungen, Einzel- und Kleinserienfertigung sowie Aus- und Weiterbildung.

Durch den seitlichen Anbau des Spindelkopfs ermöglicht das Schrägbettkonzept einen schnellen Umbau von Vertikal- auf Horizontalbearbeitung. Optimieren Sie Ihre Prozesse und steigern Sie die Effizienz mit den hochmodernen Maschinen.

Die ABENE Universal Fräs- und Bohrmaschine ist die ideale Wahl für eine effiziente Ausbildung im Bereich CNC-Bearbeitung. Dank ihrer universellen Fähigkeiten kann die Maschine sowohl vertikal als auch horizontal und in jedem Winkel dazwischen fräsen.

Die Maschine ist sowohl manuell als auch CNC-bedienbar und verfügt über Handräder in allen Achsen für eine einfache Handhabung.



INHALTSVERZEICHNIS

ABENE VHF 330 konventionell	X 600 | Y 500 | Z 450 (mm)	3
Optionen VHF 330 konventionell		5
ABENE VHF 330 CNC	X 600 | Y 500 | Z 450 (mm)	7
ABENE VHF 360 CNC	X 650 (800) | Y 500 | Z 475 (mm)	9
ABENE VHF 380 CNC	X 800 | Y 500 | Z 475 (mm)	11
Optionen VHF 330 CNC - 360 CNC - 380 CNC		13

ABENE VHF 330
konventionell

Digitalanzeigen

- ☐ Heidenhain ND 5023
- ☐ Heidenhain ND 7013

Technische Daten

Tisch

Tischgröße	800 x 400	mm
T-Nuten	5 x 14 (1 x H7)	mm
Max. Tischbelastung	400	kg
Verfahrweg in X	600	mm
Verfahrweg in Y	500	mm
Verfahrweg in Z	450	mm

Vorschübe/Eilgänge

Längsvorschub	X-Achse	10 - 3.000	mm/min.
Quervorschub	Y-Achse	10 - 3.000	mm/min.
Vertikalvorschub	Z-Achse	10 - 1.500	mm/min.

Frässpindel

Spindelkonus/ Werkzeuge	SK 40 (DIN 2080, DIN 69871, DIN 7388)	
Drehzahlbereich	55 - 4.000	U/min.
Kopf schwenkbar	0 - 140°	

Bohrpinole (Option)

Pinolenhub	75	mm
Bohrspindelfeinvorschub	3	mm/Umdrehung

Motoren

Spindelmotor, 1400 U/min.	7,5	kW
Leistungsaufnahme	ca. 20	kVA

Abmessungen

Breite	1.810	mm
Tiefe	1.750	mm
Höhe	2.150	mm

Gewicht

Aufstellgewicht	ca. 2.350	kg

ABENE VHF 330
konventionell

- ☐ 2-Stufen Getriebe mit frequenzgesteuertem Spindelmotor 55 – 4.000 U/min.
- ☐ 1 LED Maschinenleuchte 24 V / 70 W
- ☐ Komplette elektrische Ausrüstung für 400 V 3 Phasen 50 Hz.
- ☐ Transformator für 24 V Steuerspannung
- ☐ Alle Sicherungen im E-Schrank sind Automaten
- ☐ Maschineller Längs-,Quer- und Vertikal-Vorschub
- ☐ AC-Motorspindel, 7,5 kW
- ☐ Spindel für Z-Achse, Ø 40 mm, Kugelrollspindel
- ☐ Spindel für die X und Y-Achse mit spielfreier Kugelrollspindel Ø 32 mm
- ☐ Mechanische Handräder in allen Achsen
- ☐ Alle Führungen sind gehärtet und geschliffen
- ☐ Eine automatische Zentralschmierung schmiert alle Führungen und Kugelrollspindeln.
- ☐ Spänewanne, ausziehbar
- ☐ Kollisionsschutzüberwachung in allen Achsen durch elektronische Schwellwertüberwachung
- ☐ Schlüssel, Bedienungsanleitung, Ersatzteilkatalog und Abnahmeprotokoll

OPTIONEN

Digitalanzeigen

- ☐ HEIDENHAIN ND 5023
- ☐ HEIDENHAIN ND 7013

Vollumhausung mit Schiebetüre

Bedienpanel am Oberarm, schwenkbar

Bohrspindel

Hub 75 mm

Feinvorschub für Bohrspindel BSF

Eine Umdrehung entspricht 3 mm Vorschub

Gegenhalter für lange Fräsdorne

D= 48 mm

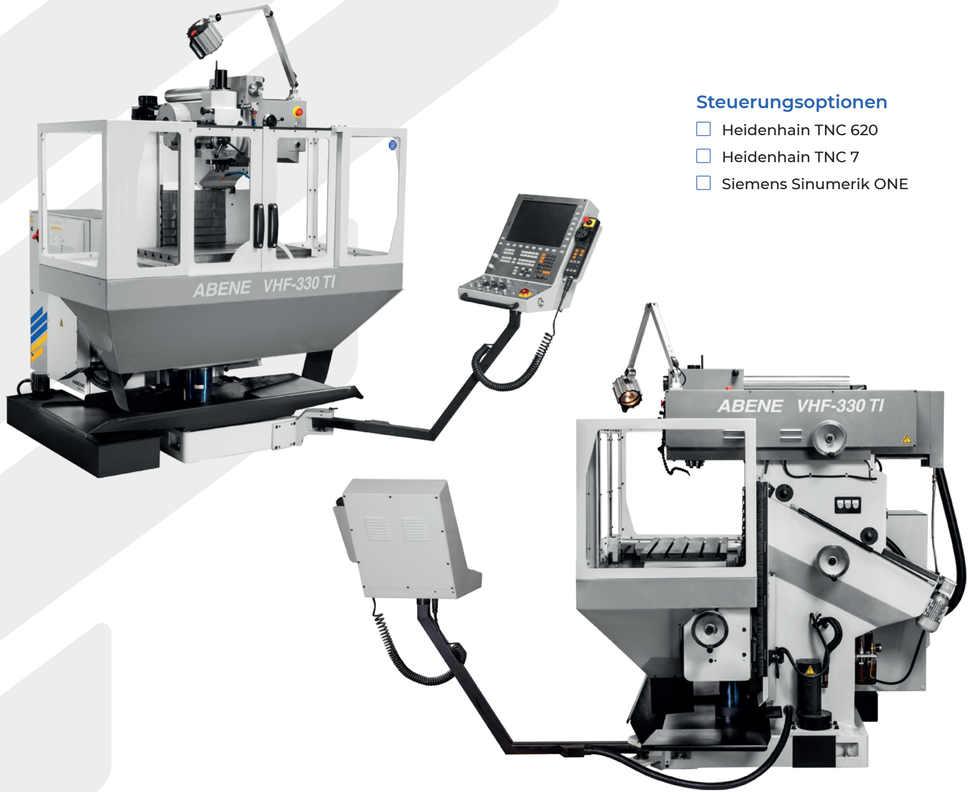
ABENE hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300

DIN (2080 / 69871 / 7388)

ABENE VHF 330

konventionell

ABENE VHF 330
CNC-gesteuert



Steuerungsoptionen

- ☐ Heidenhain TNC 620
- ☐ Heidenhain TNC 7
- ☐ Siemens Sinumerik ONE

Technische Daten

Tisch

Tischgröße	800 x 400	mm
T-Nuten	5 x 14 (1 x H7)	mm
Max. Tischbelastung	400	kg
Verfahrweg in X	600	mm
Verfahrweg in Y	500	mm
Verfahrweg in Z	450	mm

Vorschübe/Eilgänge

Längsvorschub	X-Achse	10 - 5.000	mm/min.
Quervorschub	Y-Achse	10 - 5.000	mm/min.
Vertikalvorschub	Z-Achse	10 - 2.000	mm/min.

Frässpindel

Spindelkonus/ Werkzeuge	SK 40 (DIN 2080, DIN 69871, DIN 7388)	
Drehzahlbereich	55 - 4.000	U/min.
	5.000	U/min. (Option)
Kopf schwenkbar	0 - 140°	

Bohrpinole (Option)

Pinolenhub	75	mm
Bohrspindelfeinvorschub	3	mm/Umdrehung

Motoren

Spindelmotor, 1400 U/min.	7,5	kW
Leistungsaufnahme	ca. 18	kVA

Abmessungen

Breite	1.810	mm
Tiefe	1.710	mm
Höhe	2.045	mm

Gewicht

Aufstellgewicht	ca. 2.450	kg

ABENE VHF 330
CNC-gesteuert

- ☐ Heidenhain- oder Siemens-Steuerung mit Software für einfache Bedienung von vorprogrammierten Zyklen
- ☐ 2-Stufen Getriebe mit frequenzgesteuertem Spindelmotor 55 – 4.000 U/min. (Optional 5.000)
- ☐ 1 LED Maschinenleuchte 24 V / 70 W
- ☐ Elektronisches Handrad für die X, Y und Z-Achse
- ☐ Komplette elektrische Ausrüstung für 400 V 3 Phasen 50 Hz
- ☐ Transformator für 24 V Steuerspannung
- ☐ Alle Sicherungen im E-Schrank sind Automaten
- ☐ Maschineller Längs-,Quer- und Vertikal-Vorschub
- ☐ AC-Motorspindel, 7,5 kW
- ☐ Spindel für Z-Achse, Ø 40 mm, Kugelrollspindel
- ☐ Spindel für die X und Y-Achse mit spielfreier Kugelrollspindel Ø 32 mm
- ☐ Alle Führungen sind gehärtet und geschliffen
- ☐ Eine automatische Zentralschmierung schmiert alle Führungen und Kugelrollspindeln
- ☐ AC-Servomotoren mit stufenloser Ansteuerung
- ☐ Spänewanne, ausziehbar
- ☐ Kollisionsschutzüberwachung in allen Achsen durch elektronische Schwellwertüberwachung
- ☐ Schlüssel, Bedienungsanleitung, Ersatzteilkatalog und Abnahmeprotokoll
- ☐ Mechanische Handräder in allen Achsen (Option)
- ☐ Tischumhausung

ABENE VHF 360
CNC-gesteuert

Steuerungsoptionen

- ☐ Heidenhain TNC 620
- ☐ Heidenhain TNC 7
- ☐ Siemens Sinumerik ONE

Technische Daten

Tisch

Tischgröße	1.530 x 450	mm
T-Nuten	6 x 18 (1 x H7)	mm
Max. Tischbelastung	400	kg
Verfahrweg in X	800	mm
Verfahrweg in Y	500	mm
Verfahrweg in Z	475	mm

Vorschübe/Eilgänge

Längsvorschub	X-Achse	10 - 6.000	mm/min.
Quervorschub	Y-Achse	10 - 6.000	mm/min.
Vertikalvorschub	Z-Achse	10 - 3.000	mm/min.

Frässpindel

Spindelkonus/ Werkzeuge	SK 40 (DIN 2080, DIN 69871, DIN 7388)	
Drehzahlbereich	55 - 4.000	U/min.
	5.000	U/min. (Option)
Kopf schwenkbar	0 - 140°	

Bohrpinole (Option)

Pinolenhub	75	mm
Bohrspindelfeinvorschub	3	mm/Umdrehung

Motoren

Spindelmotor, 1400 U/min.	7,5	kW
Leistungsaufnahme	ca. 18	kVA

Abmessungen

Breite	2.300	mm
Tiefe	2.550	mm
Höhe	2.200	mm

Gewicht

Aufstellgewicht	ca. 2.650	kg

ABENE VHF 360
CNC-gesteuert

- ☐ Heidenhain- oder Siemens-Steuerung mit Software für einfache Bedienung von vorprogrammierten Zyklen
- ☐ 2-Stufen Getriebe mit frequenzgesteuertem Spindelmotor 55 – 4.000 U/min. (Optional 5.000)
- ☐ 1 LED Maschinenleuchte 24 V / 70 W
- ☐ Komplette elektrische Ausrüstung für 400 V 3 Phasen 50 Hz
- ☐ Transformator für 24 V Steuerspannung
- ☐ Alle Sicherungen im E-Schrank sind Automaten
- ☐ Maschineller Längs-,Quer- und Vertikal-Vorschub
- ☐ AC-Motorspindel, 7,5 kW
- ☐ Spindel für Z-Achse, Ø 40 mm, Kugelrollspindel
- ☐ Spindel für die X und Y-Achse mit spielfreier Kugelrollspindel Ø 32 mm
- ☐ Elektronisches Handrad für die X, Y und Z-Achse
- ☐ Alle Führungen sind gehärtet und geschliffen
- ☐ Eine automatische Zentralschmierung schmiert alle Führungen und Kugelrollspindeln
- ☐ AC-Servomotoren mit stufenloser Ansteuerung
- ☐ Spänewanne, ausziehbar
- ☐ Kollisionsschutzüberwachung in allen Achsen durch elektronische Schwellwertüberwachung
- ☐ Schlüssel, Bedienungsanleitung, Ersatzteilkatalog und Abnahmeprotokoll
- ☐ Tischumhausung

ABENE VHF 380
CNC-gesteuert

Steuerungsoptionen

- ☐ Heidenhain TNC 620
- ☐ Heidenhain TNC 7
- ☐ Siemens Sinumerik ONE

Technische Daten

Tisch

Tischgröße	900 x 500	mm
T-Nuten	7 x 14 (1 x H7)	mm
Max. Tischbelastung	400	kg
Verfahrweg in X	600 (800)	mm
Verfahrweg in Y	500	mm
Verfahrweg in Z	475	mm

Vorschübe/Eilgänge

Längsvorschub	X-Achse	10 - 6.000	mm/min.
Quervorschub	Y-Achse	10 - 6.000	mm/min.
Vertikalvorschub	Z-Achse	10 - 3.000	mm/min.

Frässpindel

Spindelkonus/ Werkzeuge	SK 40 (DIN 2080, DIN 69871, DIN 7388)	
Drehzahlbereich	55 - 4.000	U/min.
	5.000	U/min. (Option)
Kopf schwenkbar	0 - 140°	

Bohrpinole (Option)

Pinolenhub	75	mm
Bohrspindelfeinvorschub	3	mm/Umdrehung

Motoren

Spindelmotor, 1400 U/min.	7,5	kW
Leistungsaufnahme	ca. 18	kVA

Abmessungen

Breite	2.300	mm
Tiefe	2.450	mm
Höhe	2.200	mm

Gewicht

Aufstellgewicht	ca. 2.650	kg

ABENE VHF 380
CNC-gesteuert

- ☐ Heidenhain- oder Siemens-Steuerung mit Software für einfache Bedienung von vorprogrammierten Zyklen
- ☐ 2-Stufen Getriebe mit frequenzgesteuertem Spindelmotor 55 – 4.000 U/min. (Optional 5.000)
- ☐ 1 LED Maschinenleuchte 24 V / 70 W
- ☐ Komplette elektrische Ausrüstung für 400 V 3 Phasen 50 Hz
- ☐ Transformator für 24 V Steuerspannung
- ☐ Alle Sicherungen im E-Schrank sind Automaten
- ☐ Maschineller Längs-,Quer- und Vertikal-Vorschub
- ☐ AC-Motorspindel, 7,5 kW
- ☐ Spindel für Z-Achse, Ø 40 mm, Kugelrollspindel
- ☐ Spindel für die X und Y-Achse mit spielfreier Kugelrollspindel Ø 32 mm
- ☐ Elektronisches Handrad für die X, Y und Z-Achse
- ☐ Alle Führungen sind gehärtet und geschliffen
- ☐ Eine automatische Zentralschmierung schmiert alle Führungen und Kugelrollspindeln
- ☐ AC-Servomotoren mit stufenloser Ansteuerung
- ☐ Spänewanne
- ☐ Kollisionsschutzüberwachung in allen Achsen durch elektronische Schwellwertüberwachung
- ☐ Schlüssel, Bedienungsanleitung, Ersatzteilkatalog und Abnahmeprotokoll
- ☐ Tischumhausung

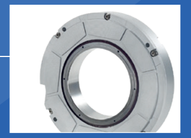
OPTIONEN

Elektronisches Handrad für den jeweiligen Steuerungstyp

Spindeldrehzahlerhöhung auf 5.000 U/min

Elektronisches Winkelmessgerät

Digitale Anzeige der Winkel für den Fräskopf über die X-Achse.



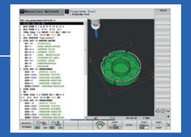
Linearmaßstab am Schrägbett

Zur Verrechnung der Nullpunktverschiebung in Y und Z beim verstellen des Schrägbett

Software Paket für Bohren und Fräsen in diversen Winkeln

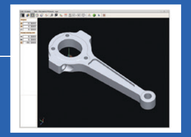
CAD Import – DXF-Konverter

Konturen und Bearbeitungspositionen aus DXF Dateien übernehmen



CAD-Import

Konturen aus 3D-Modellen importieren



Bohrspindel

Hub 75 mm

Feinvorschub für Bohrspindel BSF

Eine Umdrehung entspricht 3 mm Vorschub

ABENE VHF 330 - 360 - 380

CNC-gesteuert

Linearmaßstab an der Bohrpinole

75 mm - zur digitalen Darstellung der Zustelltiefe

Gegenhalter für lange Fräsdorne

D = 48 mm

Schlüsselschalter TNC 620

Reduziert die Funktion der CNC-Steuerung in die Betriebsart manuell

ABENE hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300

DIN (69871 / 7388 / 2080)

Zusätzliche Tür

Auf der rechten oder linken Seite der Tischumhausung mit Sicherheitsschalter

Heidenhain Messtaster

TS-260 / TS-460

Heidenhain Werkzeug - Vermessung

TT 140 / TT 160

Walter NC-Teilapparat (4. Achse)

TANiH 125/160 Evolution steckerfertig